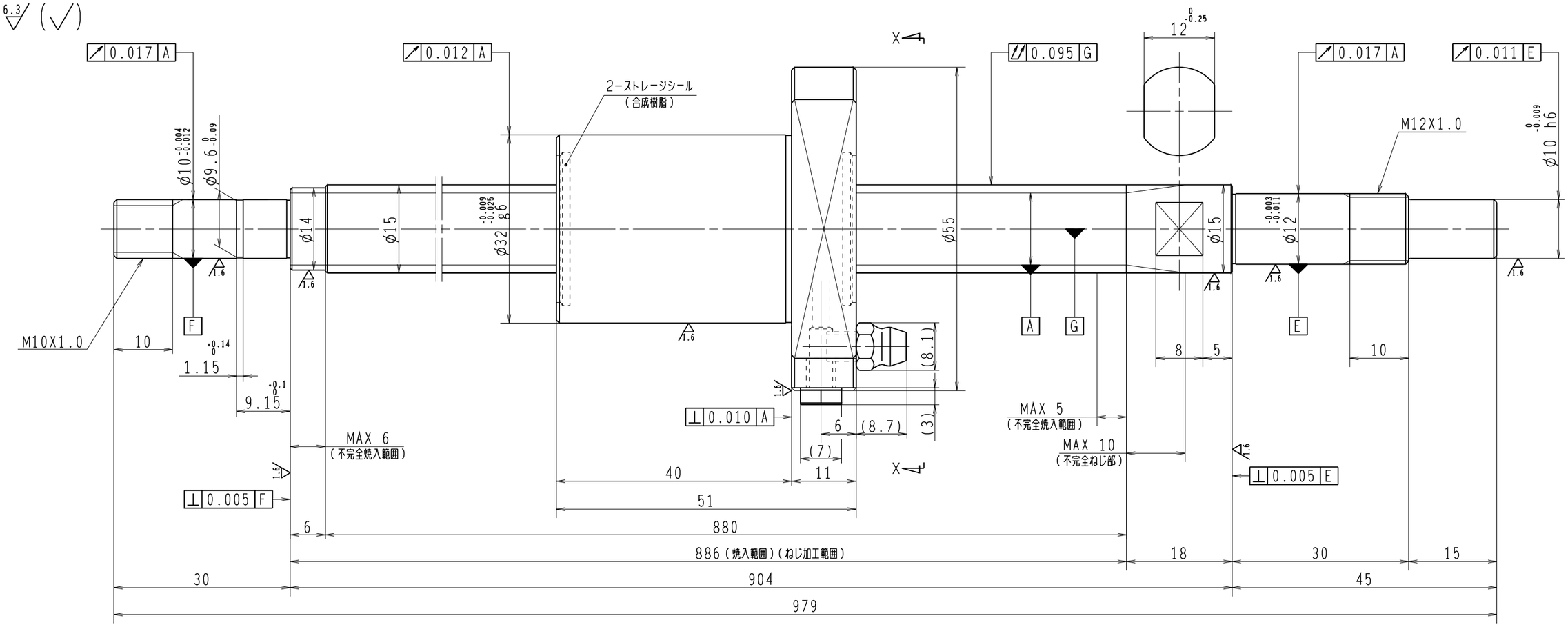
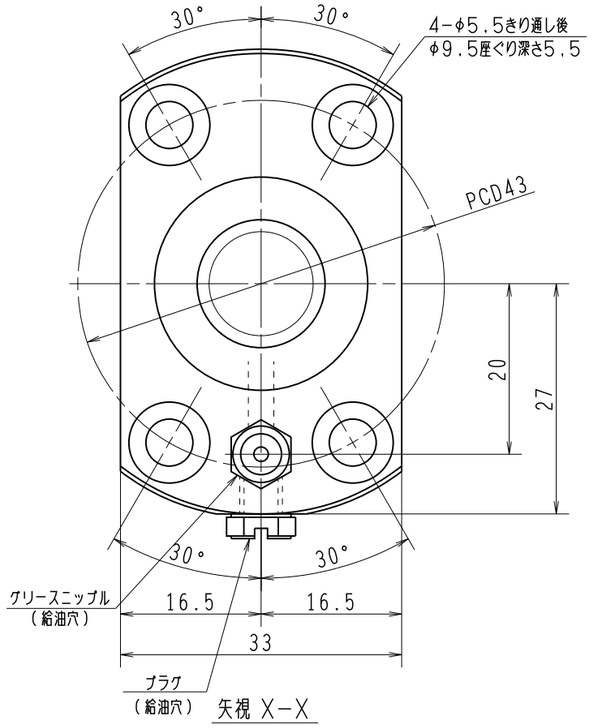
NSK

6.3 (√)





1. ストレージシールの摺動トルクは2.0N·cm以下です
2. グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3. 記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります
4. 許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予圧トルク仕様			
予圧荷重(基準値)	150 N	許容範囲	0.8 ~13.8 N-cm
測定条件	回転速度	100 min⁻¹	
	潤滑剤	油:粘度 ISO VG68	
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる		

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min⁻¹
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度	
T	0
ep	0.040
Vu	0.027
V300	0.018

移動量誤差 ±0 − Vu V300 T±ep ねじ部有効長さ

ボールねじ仕様					
ナット形式	BSS1520-2E			リード	20
回路数	1.7X1				
基本動定格荷重 Ca	5070 N			ねじ軸谷径	12.2
				B C D	15.5
基本静定格荷重 Coa	8730 N			BCDのリード角	22° 20'
				ねじれ方向	右
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62		鋼球径	3.175
	ナット	HRC58~62			1/8
				スペーサーボール比	
				軸方向すきま	0
許容回転数	固定-支持	2200 min⁻¹		精度等級すきま記号	C5Z
	固定-固定	3300 min⁻¹			
封入潤滑剤	NSKグリース LR3				

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認	
検図	
設計	
製図	

貴社図番	
コンパクトFAシリーズ BSS1520-2E	尺度 2:1
名番 PSS1520N1D0979	図番 / 日付

(原紙サイズ:A2) NSKプレシジョン株式会社