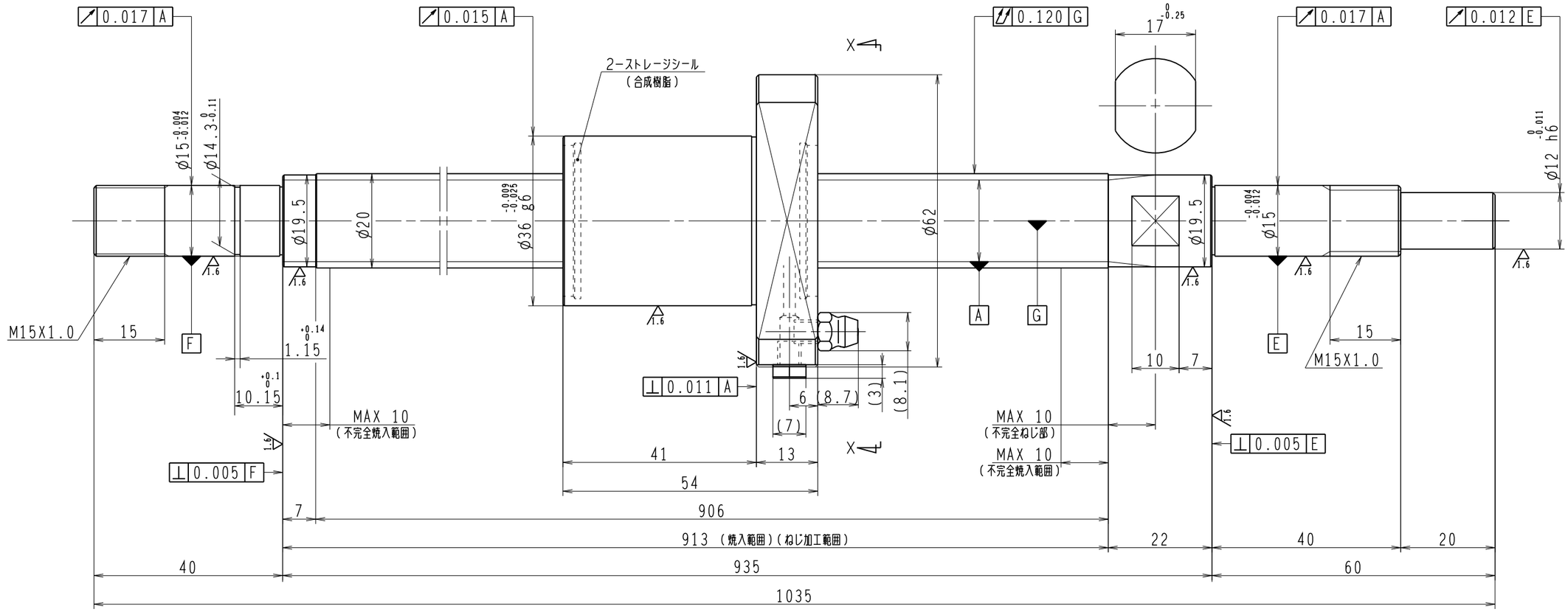
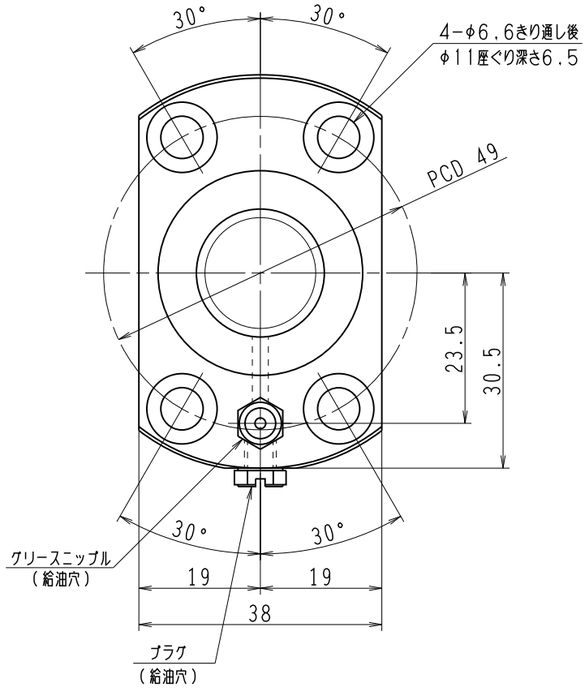
NSK

6.3 (√)





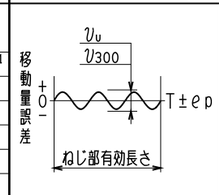
矢視 X−X

1．ストレージシールの摺動トルクは3.0N・cm以下です
2．グリスニップルとプラグは入れ替え可能です。タップ穴サイズはM5X0.8となります
3．記載なき寸法形状は予告無く変更する場合があります
4．許容回転数を超えて使用する場合はNSKにご相談ください

予圧トルク仕様				
予圧荷重（基準値）	200 N	許容範囲	0.8 ~13.8 N-cm	
測定条件	回転速度	100 min⁻¹		
	潤滑剤	油：粘度 ISO VG68		
普通公差	公差指示のない寸法は、JIS B 0405-mによる			

使用条件	
最大軸方向荷重	N
最高回転速度	min⁻¹
軸取付方法	
潤滑剤	グリース

リード精度



T	0
ep	0.040
υu	0.027
υ300	0.018

ボールねじ仕様					
ナット形式	BSS2020-2E			リード	20
回路数	1.7X1				
基本動定格荷重 Ca	5900 N			ねじ軸谷径	17.2
基本静定格荷重 Coa	11700 N			B C D	20.5
				BCDのリード角	17° 15'
ボール溝部と焼入指定部の表面かたさ	軸	HRC58~62		ねじれ方向	右
	ナット	HRC58~62		鋼球径	3.175
					1/8
				スペーサーボール比	
				軸方向すきま	0
許容回転数	固定−支持	3000 min⁻¹		精度等級すきま記号	C5Z
	固定−固定	4500 min⁻¹			
封入潤滑剤	NSKグリース LR3				

符号	日付	切替番号	記事	承認者	変更者

承認	
検図	
設計	
製図	

貫社図番	
コンパクトFAシリーズ BSS2020-2E	尺度 3:2
名番 PSS2020N1D1035	図番 / 日付

（原紙サイズ：A2） NSKプレシジョン株式会社